

MANUAL BOMBA MAXPNEUMATIC



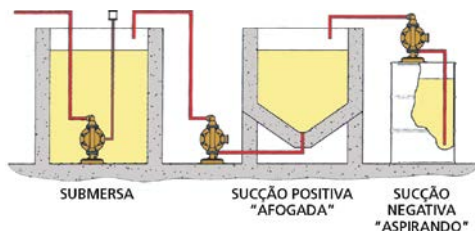
BOMAX
DO BRASIL

DO BRASIL

Instruções básicas para instalação Bomba MAXPNEUMATIC

ATENÇÃO: a instalação e a manutenção do equipamento deverão ser realizadas por profissional habilitado que executará a tarefa seguindo as normas de segurança vigentes. **Recomenda-se a leitura do manual.**

- 1- Instalar bomba conforme esquemas ao lado;
- 2- Não exceder a pressão de ar máxima de 7,0 bar para a bomba MK06. Demais modelos pressão máxima 8,4 bar;
- 3- A tubulação de sucção **nunca** deve ter Ø interno menor que a entrada da bomba, de preferência utilizar um diâmetro maior;
- 4- Alinhar as tubulações, evitando esforços bocais, e suportando-as quando necessário. Recomendamos a utilização de junta de expansão para minimizar o desalinhamento na instalação de sucção e recalque. Consulte nosso departamento comercial;
- 5- Instalar a bomba no máximo a 1,5 m do tanque de sucção. Outras distâncias, entrar em contato com o Departamento Técnico da BOMAX;
- 6- Garantir que a bomba inicie o serviço sem obstrução ou restrição na tubulação de sucção pois poderá danificar os diafragmas, pratos, eixo etc.
- 7- O comprimento da tubulação de sucção deve ter o mínimo comprimento possível (até 1,5 m), afim de se evitar esforços na sucção, assim como não é recomendado colocar a bomba em marcha com válvulas/registros (na sucção) fechados total ou parcialmente;
- 8- **SEMPRE** despressurizar a bomba antes de realizar manutenção;
- 9- Antes de bombear produtos diferentes do produto para que a bomba foi dimensionada, entrar em contato com o departamento técnico da BOMAX.
NOTA: A BOMAX recomenda a leitura completa do manual do equipamento. Para eventuais dúvidas, entrar em contato com o departamento de Assistência Técnica.
- 10- Orientamos a necessidade de lubrificação da linha de ar. Recomendamos utilizar lubrificante de grau SAE 10 para equipamentos pneumáticos e seu ajuste deverá ser de 1 gota de óleo a cada 10 minutos (aproximadamente). Não lubrificar o ar excessivamente.
- 11- Recomendamos instalar o equipamento em local abrigado afim de protegê-lo contra sol e chuva (intempéries).



Identificação do material de construção do equipamento:

Para identificação dos materiais de construção do equipamento, deverá ser consultado à sua descrição (informações disponibilizadas no orçamento, plaqueta de identificação ou NF-e de venda do equipamento) e verificado no mapa abaixo.

Descrições das nomenclaturas da bomba

MODELO:	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX
	1	2	3	4	5	6	7
	Modelo	Tamanho Bomba	Bloco Central	Partes Molhadas	Diafragmas	Esferas	Assentos

Legendas:

1- Modelo: MK- Maxpneumatic

2- Tamanho Bomba: 06- 1/4" 15- 1/2" 25- 1" 40- 1.1/2" 50- 2" 80- 3"

3- Bloco Central: PP- Polipropileno AL- Alumínio

4- Partes Molhadas: PP- Polipropileno AL- Alumínio KV- Kynar SS- Inox 304 LL- Inox 316 AC-FoFo

5- Diafragmas: ST- Santoprene TF- Teflon HY- Hytrel

6- Esferas: TF- Teflon

7- Assentos: PP- Polipropileno AL- Alumínio TF- Teflon SS- Inox 304 LL- Inox 316 KV- Kynar

Exemplo: Descrição: **MK25PP- PP/ST/TF/PP**

Modelo: **MK** (Maxpneumatic)

Tamanho: **25** (1" e/ou 25,4 mm)

Bloco central: **PP** (Polipropileno)

Partes Molhadas (câmaras e manifold's): **PP** (Polipropileno)

Diafragmas: **ST** (Santoprene)

Esferas: **TF** (Teflon)

Assentos: **PP** (Polipropileno)

OBS: As informações acima citadas somente são válidas para os equipamentos do modelo MK (Maxpneumatic), não sendo recomendado para utilização de consulta e/ou comparação de outros equipamentos divergente ao modelo acima citado.

Manual Instalação, operação e manutenção. Bomba MAXPNEUMATIC



Índice

I – Condições de Estocagem	4
II – Princípio de Funcionamento	4
III – Instalação	4
IV – Procedimentos para 1ª Partida e Operação	7
V – Informações Gerais	8
VI – Ocorrências e Soluções	9
VII – Bomba MK06	10
Bomba MK15	13
Bomba MK25	18
Bomba MK40	23
Bomba MK50	28
Bomba MK80	33
VIII – Termo de Garantia	38

I - Condições de estocagem

Mantenha sempre as conexões de entrada e saída da Bomba vedadas como no ato do recebimento, afim de que corpos estranhos não sejam depositados no interior do equipamento. Além de evitar quedas ou choques.

II - Princípio de funcionamento

O bloco central possui uma válvula de ar que direciona o ar comprimido, pressurizando inicialmente um dos diafragmas (câmara B), que por sua vez impulsiona o fluido que está na câmara à sua frente (câmara de líquido). O fluido é impulsionado para cima, devido à ação dos conjuntos esfera/assento, sendo direcionado para a saída através dos coletores (manifolds), enquanto isso o outro diafragma é puxado para trás pelo eixo que interliga os diafragmas, succionando o fluido para dentro da outra câmara de bombeamento (câmara A). Quando os diafragmas completam seu curso, a válvula pressuriza a câmara do diafragma oposto, gerando o mesmo processo já descrito acima. O movimento alternado dos diafragmas executa o bombeamento, com um fluxo pulsante.



III - Instalação

Ar comprimido:

Pressão de ar acima do máximo admissível pode causar danos irreversíveis à bomba, além de eventuais danos pessoais e materiais. Não exceder a pressão de ar máxima de 7,0 bar para a bomba MK06. Demais modelos pressão máxima 8,4 bar. O ar comprimido deverá ser isento de partículas e umidade ou seja, filtrado. Orientamos a necessidade de lubrificação. Recomendamos utilizar lubrificante de grau SAE 10 para equipamentos pneumáticos e seu ajuste deverá ser de 1 gota de óleo a cada 10 minutos (aproximadamente). Não lubrificar o ar excessivamente.

Ao lado segue, tabela de Ø mínimo recomendado para tubulação de alimentação de ar e a vazão necessária para cada tamanho de equipamento:

Bomba	Ø interno mínimo da tubulação de ar comprimido	Vazão de ar recomendada (m ³ /h)
1/4"	1/4"	8,5
3/8"	1/4"	8,5
1/2"	1/2"	33,6
1"	1/2"	67,2
1.1/2"	1/2"	134,4
2"	1/2"	168
3"	3/4"	588

Tubulação de Sucção/Recalque:

A tubulação de sucção deve ser ter Ø interno no mínimo de mesmo tamanho que a entrada da bomba, conforme tabela ao lado. Além disso, as tubulações de entrada e saída devem ser dimensionadas utilizando o mínimo possível de elementos que causam perda de rendimento (curvas, cotovelos etc.).

A mangueira de sucção deve ter reforço interno afim de não se fechar em função do "vácuo" gerado pelo bombeamento. No caso de utilização de tubulação rígida, indicamos a utilização de mangotes flexíveis, tanto na sucção quanto na descarga, afim de evitar vibrações excessivas. O comprimento da tubulação de sucção deve ter o mínimo comprimento possível (até 1,5m) afim de se evitar esforços na sucção, assim como não é recomendado colocar a bomba em marcha com válvulas e/registros fechados total ou parcialmente na sucção da bomba.

Nunca permitir que o sistema de tubulação seja apoiado pela bomba, pois a mesma não é projetada para suportar qualquer peso de estrutura sobre seus bocais, o que pode resultar em vazamentos ou quebra de componentes como "manifolds", pés de fixação etc. O uso de suportes para tubulação é altamente recomendável nestas situações.

IMPORTANTE: Nunca partir a bomba com registro de sucção fechado (total ou parcialmente) ou tubulação de sucção obstruída, pois ocorrerão danos nos pratos, diafragmas, eixo etc.

NOTA: Para novas instalações (tubulação) as mesmas devem ser submetidas a um processo de washing para se evitar problemas iniciais de contaminação (sólidos) na válvula de ar da bomba. Recomendamos a utilização de manovacuumetro para proteção do equipamento a fim de se evitar danos no eixo, pratos e diafragmas.

Recomendamos a utilização de junta de expansão para minimizar o desalinhamento na instalação de sucção e recalque. Consulte nosso departamento comercial.

Fixação e aterramento:

Fixar a bomba pelos pés, na posição horizontal, em uma superfície lisa que não submeta a mesma a torções ou esforços. Se necessário, instalar em seus pés de fixação calços ou coxins de borracha, afim de absorverem a vibração.

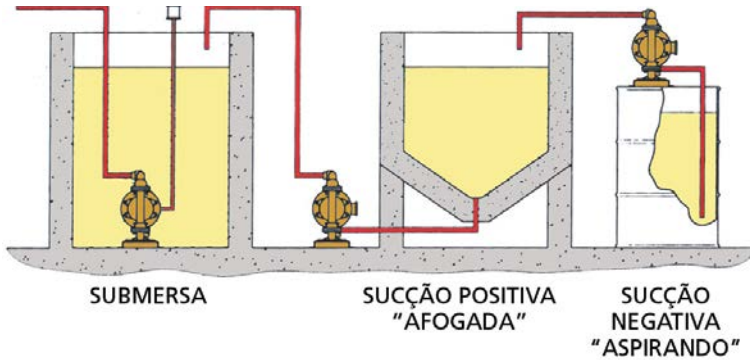
O aterramento é necessário porque há geração de eletricidade estática em função do atrito das moléculas do fluido bombeado com a bomba e tubulação, e pela própria movimentação da mesma durante o bombeamento. Se a bomba não estiver eletricamente aterrada, pode ocorrer a emissão de pequenas faíscas elétricas, que podem tornar a operação com líquidos inflamáveis perigosa, com riscos de incêndio ou explosão. Assim, nestas situações, efetuar aterramento para uma maior segurança.

Como efetuar o aterramento:

Bombas plásticas: conectar o fio-terra aos clamps ou algum dos parafusos de fechamento das câmaras de bombeamento e manifolds. Observar os procedimentos elétricos adequados quanto ao varão de aterramento e o tipo de terra aplicado.

Bombas metálicas: procedimento similar ao anterior. Porém, como a condutividade dos metais é melhor se comparada aos plásticos, um só ponto de fixação do fio-terra à bomba é suficiente (parafuso da carcaça ou base de fixação).

Formas de Instalação:

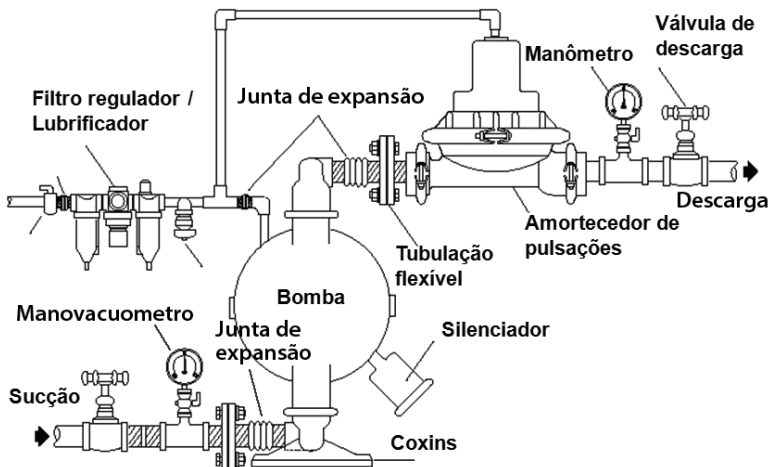


Instalação Submersa: Não mergulhar a bomba em líquidos que não sejam compatíveis com a mesma. Se a instalação for submersa, prolongar o orifício de saída de ar acima do nível do líquido (conforme ilustração acima), através de uma tubulação ou mangueira, acoplado o silenciador na extremidade desta tubulação. Dirigir a saída de ar para um local seguro, afastado de pessoas.

Instalação Afogada: A instalação afogada é a mais tradicional, sendo indicada para a maioria dos casos. Alturas de afogamento elevadas (superiores a 6,0 m.c.a.) podem trazer redução na vida útil dos diafragmas e vazamentos. Caso necessário, consultar o departamento técnico da BOMAX, para maiores esclarecimentos.

Instalação Aspirando: As bombas Maxpneumatic possuem poder de sucção a seco (auto-escorvantes). As capacidades máximas de aspiração dependem do modelo e material construtivo da bomba, produto bombeado e características de instalação. Consultar o departamento técnico da BOMAX, para maiores informações. Evitar que o tubo de sucção encoste no fundo do tanque, afim de evitar restrição na sucção, neste caso recomendamos cortar a ponta do mesmo num ângulo de 45° para melhorar a passagem do líquido.

Esquema ideal de instalação:



IV - Procedimentos para 1ª partida e operação

Principalmente em bombas plásticas, é recomendável efetuar o reaperto de parafusos e abraçadeiras após algum período de operação. Além disso, é necessário verificar periodicamente o aperto de abraçadeiras.

Operação de partida:

1- Após conectar as tubulações, liberar gradativamente a pressão do ar de acionamento, até que a bomba comece a se movimentar. Não esquecer de verificar a pressão máxima de ar admitida pela bomba.

IMPORTANTE: Nunca partir a bomba com registro de sucção fechado (total ou parcialmente) ou tubulação de sucção obstruída, pois ocorrerão danos nos pratos, diafragmas, eixo etc.

2- Acionar a bomba com velocidade moderada, até que toda a tubulação de sucção e descarga seja preenchida.

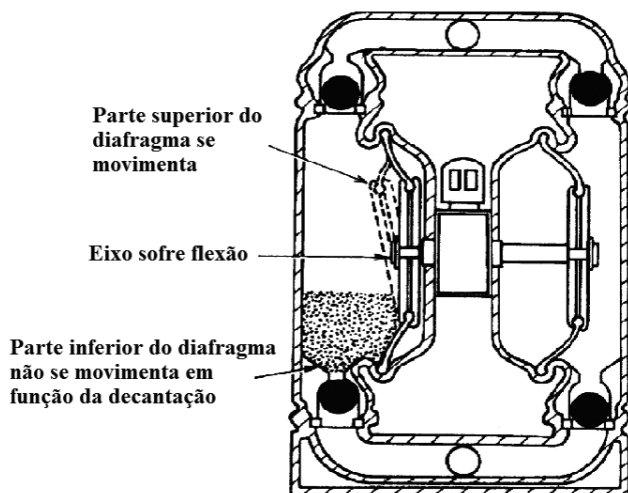
3- Desligar a bomba e verificar se existem vazamentos nas tubulações de ar e líquido. (Despressurizar e fechar o fornecimento de ar antes de efetuar qualquer reparo).

4- Acionar a bomba novamente, ajustando o regulador de pressão de ar de forma a obter a vazão de produto desejada.

Operação de parada:

1- Caso o produto bombeado apresente partículas que possam decantar, incrustar ou solidificar quando em repouso, é recomendável efetuar-se o bombeamento de água limpa ou outro produto conveniente, de forma a limpar as partes internas da bomba.

2- Despressurizar a linha de ar quando a bomba não estiver em uso.



V - Informações gerais

Segurança:

- Caso a bomba opere com fluidos perigosos ou tóxicos, usar todos EPI's necessários (luvas de proteção, óculos etc.) quando manusear o equipamento ou acessórios do mesmo. O Silenciador deverá ser canalizado para uma área apropriada para descarte seguro, pois caso o diafragma venha a se romper o fluido bombeado sairá pelo silenciador. Vide figura ao lado.



- **Fechar SEMPRE** o fornecimento de ar e desligá-lo da bomba antes de efetuar qualquer reparo na bomba e tubulação.
- Aliviar toda a pressão das mangueiras de ar, e tubulações de sucção e descarga, antes de reparar a bomba.
- Manter o rosto afastado da saída de ar enquanto a bomba estiver em funcionamento.
- **NÃO** funcionar uma bomba que tenha vazamentos, peças danificadas, ou necessite de ser reparada, sob pena de danos há outros componentes e consequente maior custo final de manutenção.
- **NÃO** bombear fluidos quimicamente incompatíveis com os materiais construtivos da bomba e tubulação. Em caso de dúvida e bombeamento de fluido diferente do qual a bomba foi especificada, consultar o departamento técnico da BOMAX.
- As bombas BOMAX são projetadas para operar com ar comprimido. Outros gases comprimidos não foram testados e podem não ser seguros para seu acionamento.
- Antes de acionar a bomba certificar-se de que o tubo/mangueira de descarga se encontram dirigidos para um lugar seguro.

IMPORTANTE: Nunca partir a bomba com registro de sucção fechado (total ou parcialmente) ou tubulação de sucção obstruída, pois ocorrerão danos nos pratos, diafragmas, eixo etc.

IMPORTANTE: Qualquer mau uso deste equipamento, tais como: pressurização em excesso, modificação de peças, bombeamento de fluidos incompatíveis, uso de peças gastas ou danificadas, uso de gases para acionamento que não sejam ar comprimido etc., não é recomendado, podendo resultar em acidentes e danos pessoais. A vida útil dos diafragmas será sempre menor quando A BOMBA operar com pressões e temperaturas elevadas.

Ruído:

A utilização do silenciador no escape de ar das bombas BOMAX (inclusive no fornecimento) é primordial, a fim de manter o ruído em níveis aceitáveis, principalmente em áreas sujeitas à circulação de pessoas. O nível de ruído depende da condição de operação da bomba. Utilizando-se os silenciadores originais BOMAX, o nível de ruído normalmente fica entre 60 e 85 dB (A), medido a 1 m de distância.

Limites de temperatura:

Não exceder as temperaturas máximas admissíveis para a bomba, sob pena de danos internos. O limite de temperatura baseia-se apenas na resistência mecânica das peças. Alguns produtos químicos se tornam mais agressivos quando aquecidos, o que pode limitar a temperatura a níveis menores. Consultar a BOMAX quanto à compatibilidade química e limites de temperatura, para aplicação com produtos químicos. Observar que, independentemente dos limites descritos, a vida útil dos diafragmas será sempre menor quando da operação em temperaturas elevadas.

LIMITES DE TEMPERATURA:

Bombas metálicas: -10°C a 100°C

Bombas plásticas: • Polipropileno: 0° C a 79°C
• Kynar: -12°C a 107°C

IMPORTANTE: Não exceder os limites de temperatura admissíveis para os internos (diafragmas, esferas e assentos), independentemente do material da carcaça.

- Internos em Buna-N: -12° C a 82°C
- Internos em Santoprene: -29° C a 107°C
- Internos em Teflon: 4° C a 105°C

VI - Ocorrências X soluções

DEFEITO APRESENTADO	ITEM
Bomba não aspira	1,2,3,5,6,7,8
Bomba não bombeia	1,2,3,5,6,7,8,9
Bomba com válvula de ar trava – “não bate”	4,7,14
Vazamento de produto pelo silenciador	5,13
Vazão baixa	6,8,9,13
Pressão baixa	6,8,9,13
Vibração excessiva	10
Ruído acima do normal	11
Vazamento entre a câmara e os manifolds	12
Saindo bolhas pela descarga	3,5

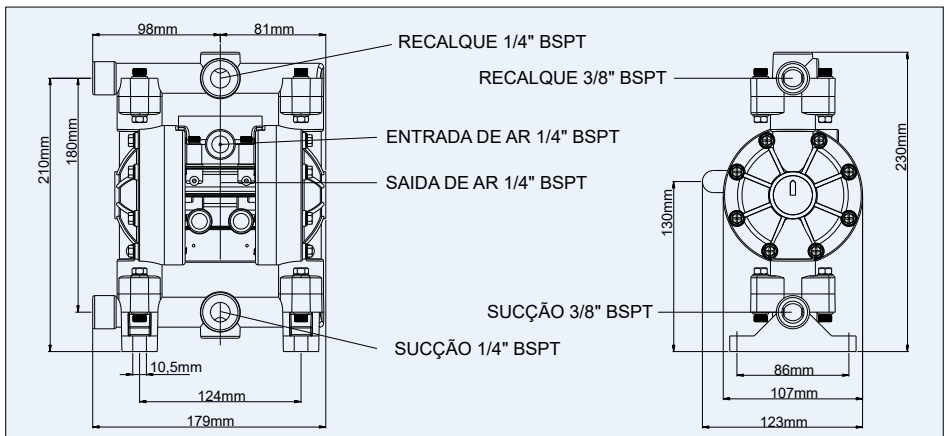
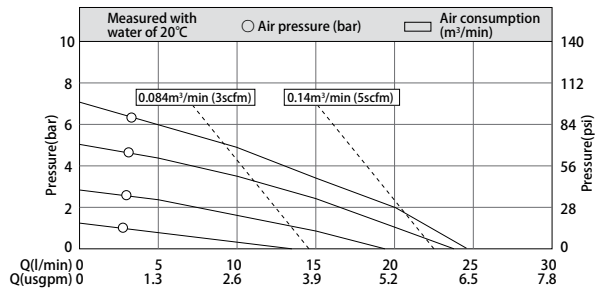
ITEM	CAUSAS PROVÁVEIS	RECOMENDAÇÕES
1	Esferas travadas por corpo estranho ou incrustação do produto bombeado.	Realizar a limpeza das esferas e assentos.
2	Esferas e/ou assentos gastos por abrasão ou desgaste natural.	Substituir esferas e/ou assentos. Em caso de abrasão, reduzir a pressão de alimentação de ar, a fim de minimizar desgastes.
3	Entrada de ar pela sucção.	Verificar instalação.
4	Pistão da válvula de ar travado ou desgastado.	Realizar a limpeza da válvula e a troca de orings quando necessário.
5	Diafragma rompido por excesso de esforço na sucção ou corte por choque com sólido pontiagudo.	Realizar a troca do diafragma. Além disso verificar se as demais peças não sofreram danos por ataque químico por ação do produto bombeado. Verificar tópico “Tubulação de sucção/recalque”.
6	Produto com viscosidade elevada.	Reduzir viscosidade (diluir ou aquecer).
7	Silenciador saturado.	Fazer a limpeza ou substituição do silenciador.
8	Tubulação da alimentação de ar subdimensionada.	Verificar diâmetro interno mínimo necessário para alimentação de ar. Verificar capítulo “III- Instalação”.
9	Estrangulamento, entupimento ou perda de carga excessiva na descarga.	Eliminar estrangulamentos/verificar entupimentos. Checar se as válvulas da tubulação estão abrindo. Verificar tópico “Tubulação de sucção/recalque”.
10	Fixação incorreta do equipamento.	Refazer a fixação utilizando, se necessário, coxins, afim de absorverem a vibração. Verificar tópico “Tubulação de sucção/recalque”.
11	Silenciador danificado.	Realizar a troca do silenciador.
12	Orings dos assentos gastos e/ou esforço nos bocais.	Realizar a troca dos orings e/ou verificar a instalação das tubulações, se estão gerando esforço nos bocais de entrada e saída. Verificar tópico “Tubulação de sucção/recalque”.
13	Incrustação ou decantação interna do produto bombeado.	Realizar a limpeza interna e troca do diafragma, se necessário. Verificar capítulo “Procedimentos para 1ª partida e operação”.
14	Impurezas existentes na linha de alimentação de ar comprimido.	Verificar capítulo “III- Instalação”.

Bomba MK06 (1/4" - 3/8") Plástico

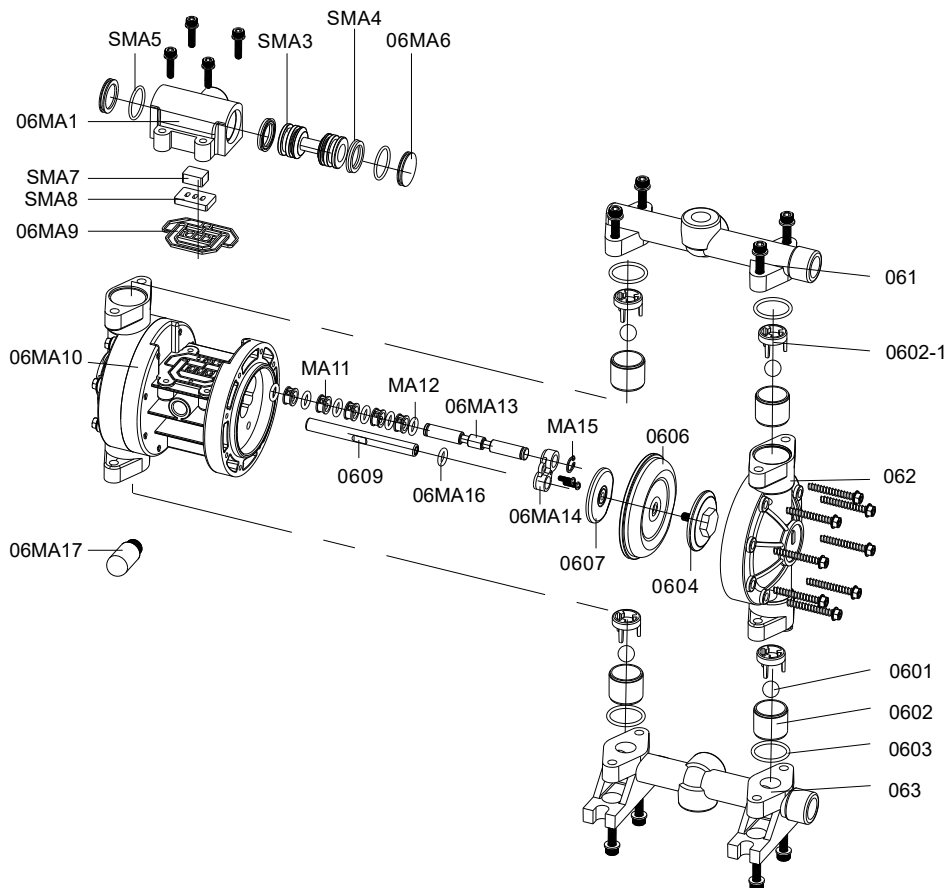


Vazão ajustável de:	0 a 27 l/min (1620 l/h)
Conexão de sucção:	1/4" - 3/8" BSPT
Conexão de descarga:	1/4" - 3/8" BSPT
Entrada de ar:	1/4" - BSPT
Saída de ar:	1/4" - BSPT
Altura máxima de sucção:	2,1m (seca) 6,4m (molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 1,6mm
Peso aproximado:	
Polipropileno:	1,5 KG
KYNAR:	2,0 KG
Pressão de alimentação de ar:	7,0 BAR (MÁX.)
Consumo de ar:	5,0 SCFM

Performance curve



Vista explodida – Bomba MK06 (1/4"- 3/8")



Lista de peças – Bomba **MK06** (1/4" - 3/8") – pp/kv

Descrição	Código	Quant.
Bloco central	06MA10-PP	01
Válvula de ar MK06 (itens 2 a 9)	K06A-01	01
• Corpo válvula de ar	06MA1-PP	01
• Tampa da válvula de ar	06MA6-KV	02
• Oring da tampa da válvula de ar	SMA5-VT	02
• Carretel válvula de ar	SMA3-PM	01
• V'ring carretel	SMA4-VT	02
• Batente válvula de ar cerâmica	SMA7-CM	01
• Placa válvula de ar cerâmica	SMA8-CM	01
• Junta da válvula de ar em buna	06MA9-ST	01
Parafuso allen com cabeça em aço inox	M5X20	04
Arruela lisa em inox	M5	04
Eixo diafragma em inox	0609-SS	01
V'ring do eixo do diafragma	06MA16- VT	02
Eixo piloto	06MA13-SS	01
Espaçador do eixo piloto	MA11	05
Oring do eixo piloto	MA12	06
Retentor do diafragma e eixo piloto	06MA14	02
Parafuso auto atarrachante cabeça panela ph 3,5 x 13mm inox 304	E501C	01
Anel de retenção para eixos	MA15	02
Prato traseiro	0607-SS	02
Silenciador	06MA17	01
Parafuso	10-051	16
Parafuso allen com cabeça em aço inox 304	M6 X 35	08
Arruela lisa em inox	M6 X 35	08
PARTES MOLHADAS		
Manifold de descarga	061-PP	01
	061-KV	
Câmara de bombeamento	062-PP	02
	062-KV	
Manifold de sucção	063-PP	01
	063-KV	
Esfera em teflon	0601-TF	04
Assento de esfera	0602-PP	04
	0602-KV	
Gaiola da esfera (MK06) new	0602-1-PP	04
	0602-1-KV	
Oring do assento	0603- VT	04
	0603- TF	
Prato dianteiro	0604-PP	02
	0604-KV	
Diafragma	0606-ST	02
	0606-TF	
Prato traseiro	0607-SS	02

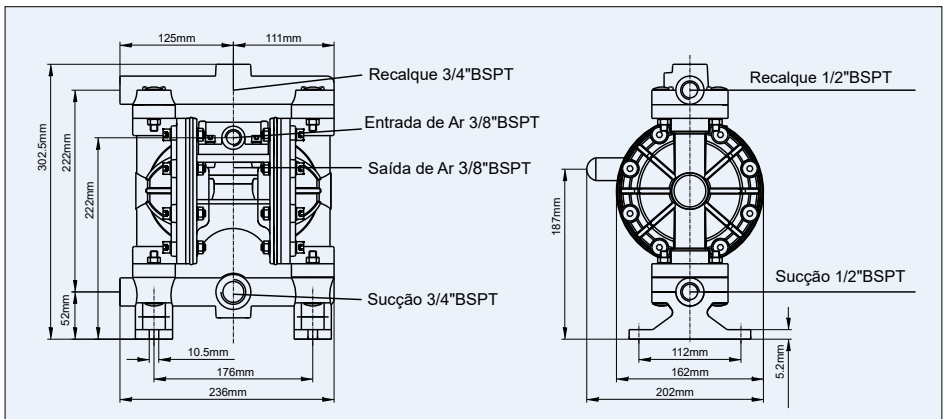
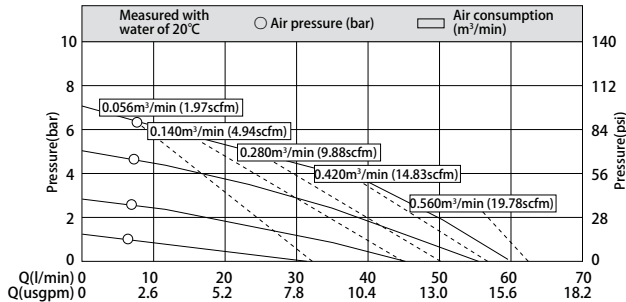
Bomba MK15 (1/2" - 3/4")

Alumínio



Vazão ajustável de:	0 a 57 l/min (máx. 3,4 m³/h)
Conexão de sucção:	1/2" - 3/4" rosca BSPT
Conexão de descarga:	1/2" - 3/4" rosca BSPT
Entrada de ar:	3/8" BSPT
Saída de ar:	3/8" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	1,5 m (Seca)
	3,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	3,5 m (Seca)
	7,5 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 2,5 mm
Peso aproximado:	
Alumínio:	4,5 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	19 SCFM

Performance curve

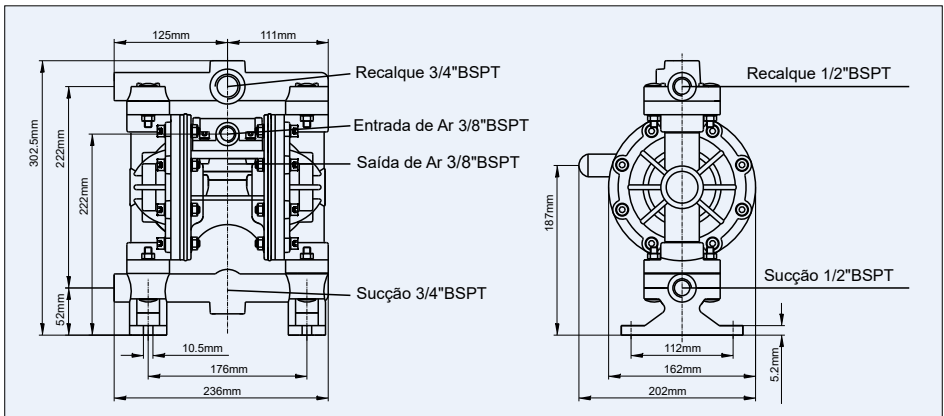
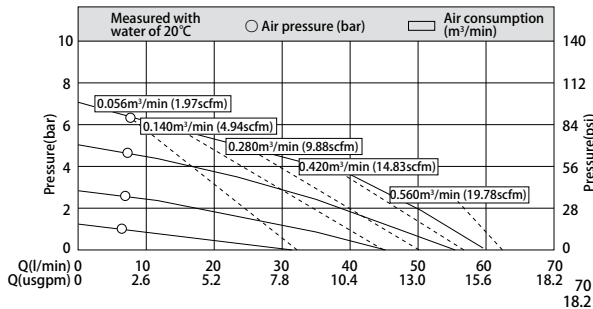


Bomba MK15 (1/2" - 3/4") Plástico



Vazão ajustável de:	0 a 57 l/min (máx. 3,4 m ³ /h)
Conexão de sucção:	1/2" - 3/4" rosca BSPT
Conexão de descarga:	1/2" - 3/4" rosca BSPT
Entrada de ar:	3/8" BSPT
Saída de ar:	3/8" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	1,5 m (Seca) 3,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	3,5 m (Seca) 7,5 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 2,5 mm
Peso aproximado:	
Polipropileno:	3,5 Kg
KYNAR:	4,5 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	19 SCFM

Performance curve

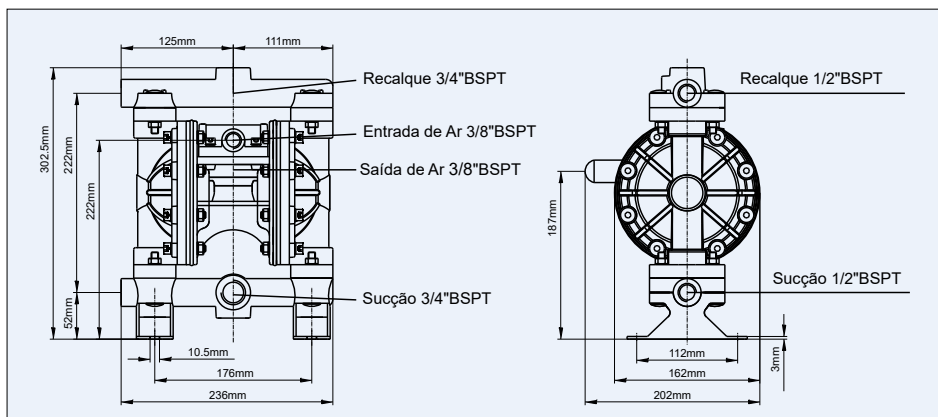
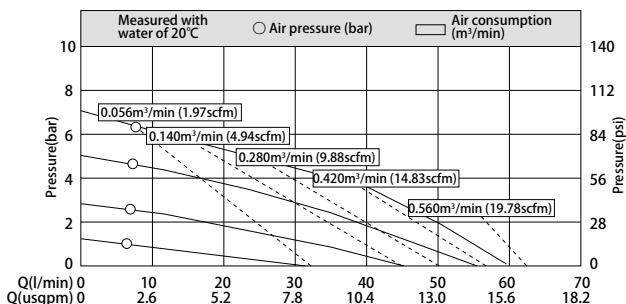


Bomba **MK15** (1/2" - 3/4") Aço Inox

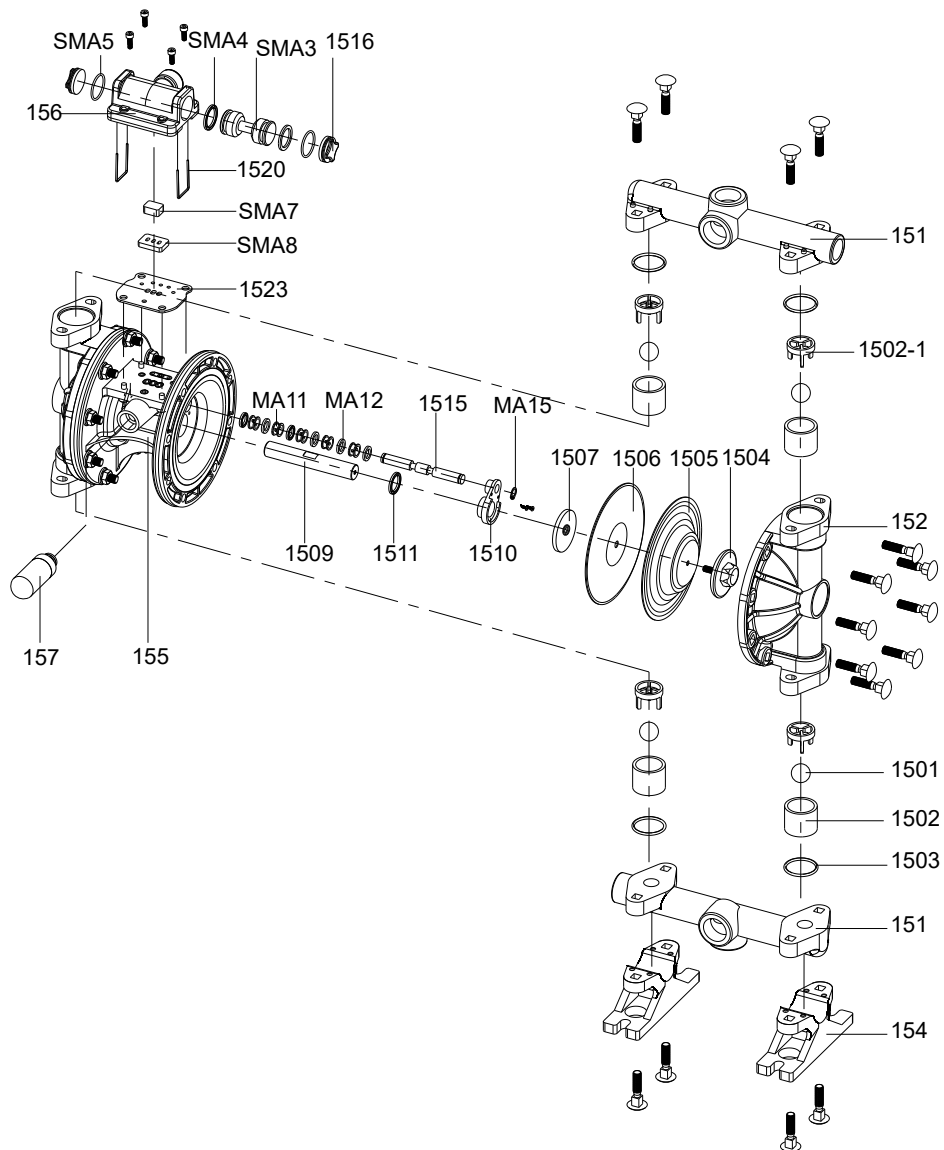


Vazão ajustável de:	0 a 57 l/min (máx. 3,4 m ³ /h)
Conexão de sucção:	1/2" - 3/4" rosca BSPT
Conexão de descarga:	1/2" - 3/4" rosca BSPT
Entrada de ar:	3/8" BSPT
Saída de ar:	3/8" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	1,5 m (Seca)
	3,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	3,5 m (Seca)
	7,5 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 2,5 mm
Peso aproximado:	
Aço Inox:	7,5 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	19 SCFM

Performance curve



Vista explodida – Bomba MK15 (1/2")



Lista de peças – Bomba MK15 (1/2")

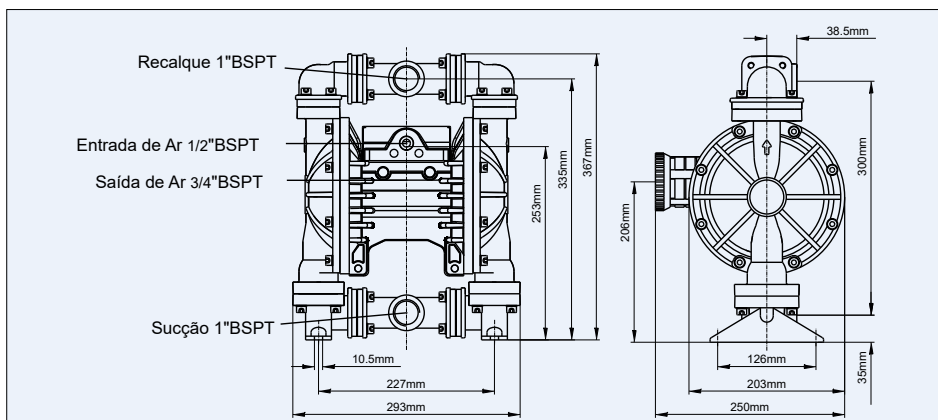
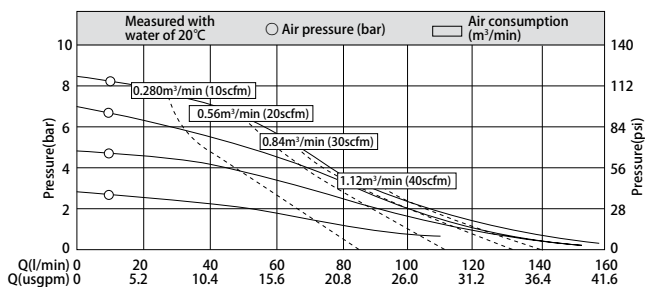
Descrição	Código	Quant.
Bloco central	155-PP	01
Válvula de ar mk15 (itens 2 a 10)	K15A-01	01
• Corpo válvula de ar	156-PP	01
• Tampa da válvula de ar	1516-PP	02
• Grampo trava em inox	1520-SS	02
• Oring da tampa da válvula de ar	SMA5-VT	02
• Carretel válvula de ar	SMA3-PM	01
• Retentor válvula de ar	SMA4-VT	02
• Batente válvula de ar cerâmica	SMA7-CM	01
• Placa válvula de ar cerâmica	SMA8-CM	01
• Junta da válvula de ar em santoprene	1523-ST	01
Parafuso allen com cabeça em aço inox	M5X20	04
Arruela lisa em inox	M5	04
Eixo do diafragma em inox	1509-SS	01
Oring do eixo diafragma	1511	02
Eixo piloto em inox	1515-SS	01
Espaçador eixo piloto	MA11-PM	05
Oring eixo piloto	MA12-VT	06
Anel trava em inox	MA15-SS	02
Retentor do diafragma e eixo piloto	1510-PP	02
Parafuso auto atarrachante cabeça panela ph 3,5 x 13mm inox 304	E501C	01
Prato traseiro	1507-SS	02
Silenciador	157-PE	01
Parafuso allen com cabeça em inox	M8X40	20
Parafuso allen com cabeça em inox	M8X55	04
Porca sextavada inox	M8	24
Arruela lisa em inox	M8	48
PARTES MOLHADAS		
Manifold de sucção/descarga	151-PP	02
	151-AL	
	151-KV	
	151-LL	
Câmara de bombeamento	152-PP	02
	152-AL	
	152-KV	
	152-LL	
Pés de fixação da bomba em PP	154-PP	02
Esfera	1501-TF	
Assento de esferas	1502-PP	04
	1502-KV	
	1502-LL	
	1502-SS	
Gaiola da esfera	1502-1-PP	04
	1502-1-KV	
	1502-1-LL	
Oring de assento em viton	1503-VT	04
	1503-TF	04
Prato dianteiro	1504-PP	02
	1504-AL	
	1504-KV	
	1504-LL	
Diafragma em teflon	1505-TF	02
Diafragma	1506-HY	
	1506-ST	

Bomba MK25 (1") Alumínio



Vazão ajustável de:	0 a 157 l/min (máx. 9,4 m ³ /h)
Conexão de sucção:	1" BSPT
Conexão de descarga:	1" BSPT
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	3,0 m (Seca)
	6,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	4,0 m (Seca)
	8,0 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 4 mm
Peso aproximado:	
Alumínio:	11 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	40 SCFM

Performance curve



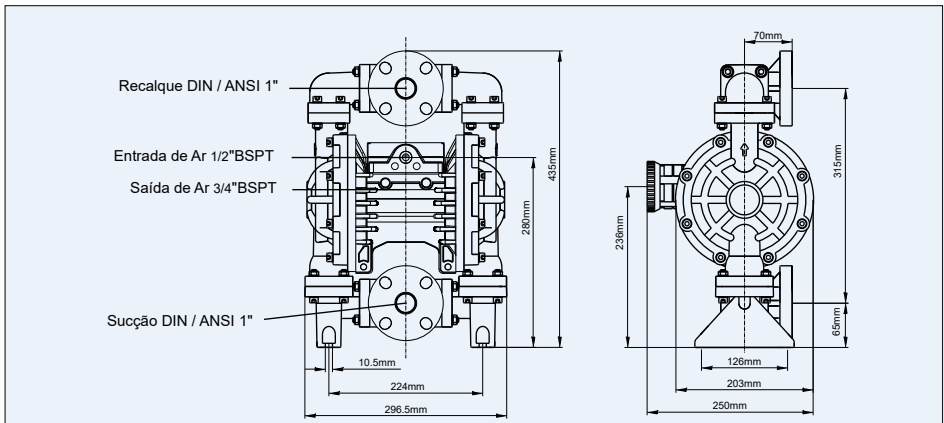
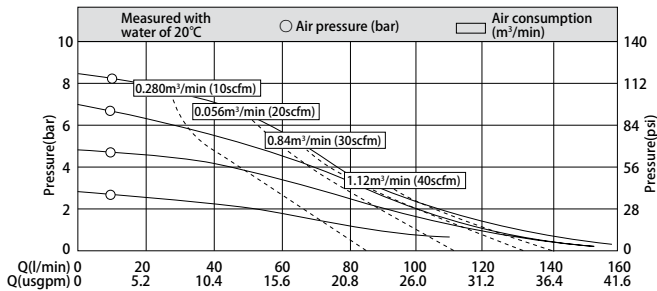
Bomba MK25 (1")

Plástico



Vazão ajustável de:	0 a 157 l/min (máx. 9,4 m ³ /h)
Conexão de sucção:	1" Flange ANSI
Conexão de descarga:	1" Flange ANSI
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	3,0 m (Seca)
	6,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	4,0 m (Seca)
	8,0 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 4 mm
Peso aproximado:	
Polipropileno:	9 Kg
KYNAR:	12 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	40 SCFM

Performance curve



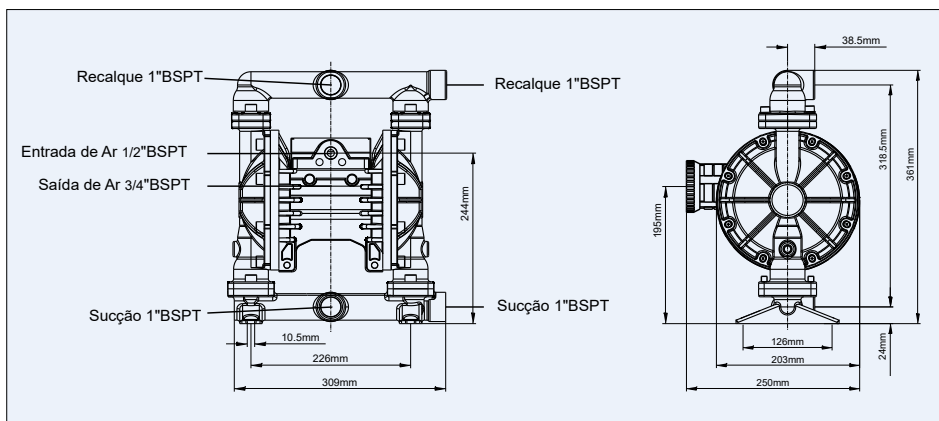
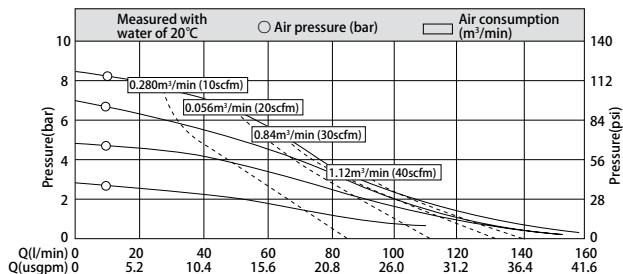
Bomba MK25 (1")

Aço Inox

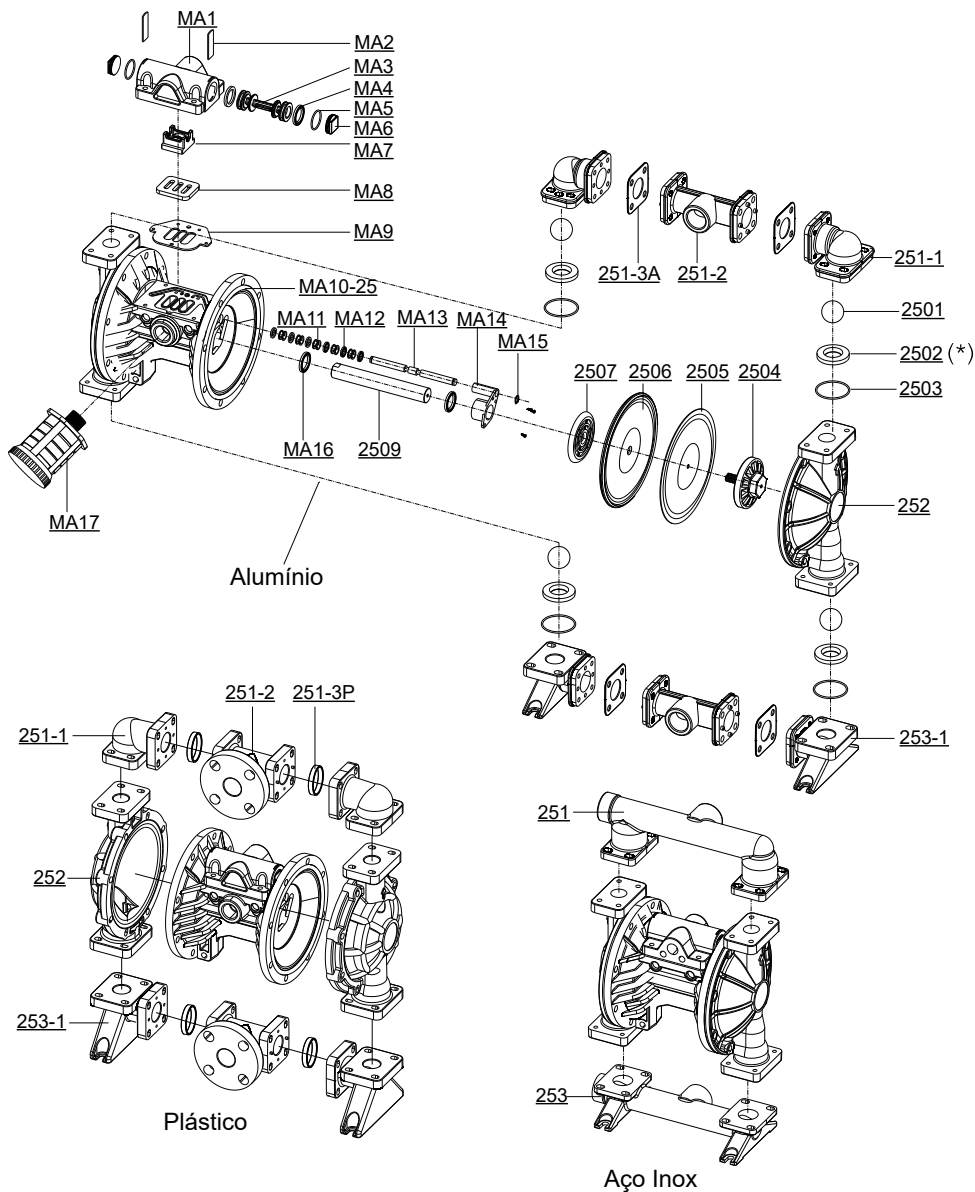


Vazão ajustável de:	0 a 157 l/min (máx. 9,4 m ³ /h)
Conexão de sucção:	1" BSPT
Conexão de descarga:	1" BSPT
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	3,0 m (Seca)
	6,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	4,0 m (Seca)
	8,0 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 4 mm
Peso aproximado:	
Aço Inox:	16 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	40 SCFM

Performance curve



Vista explodida – Bomba MK25 (1")



(*) Ao cotar os assentos, informar a altura dos assentos de sua bomba.

Lista de peças – Bomba MK25 (1")

Descrição	Código	Quant.
Bloco central	MA10-25- PP	01
Válvula de ar (itens 2 a 10)	KMA-01-PP	01
• Corpo da válvula de ar	MA1-PP	01
• Tampa da válvula de ar	MA6-KV	02
• Trava corpo da válvula em inox	MA2-SS	02
• O'ring da tampa da válvula de ar	MA5-VT	02
• Carretel da válvula de ar	MA3-PM	01
• V'ring do carretel	MA4-VT	02
• Batente piloto	MA7-PM	01
• Placa da válvula de ar	MA8-SS	01
• Junta da válvula de ar	MA9-ST	01
Parafuso allen com cabeça em aço inox	M6 X 25	04
Arruela lisa em inox	M6	04
Eixo do diafragma em inox	2509- SS	01
V'ring do eixo do diafragma	MA16-VT	02
Eixo piloto	MA13- SS	01
Espaçador eixo piloto	MA11-PM	05
O'ring eixo piloto	MA12-VT	06
Anel de retencao em aço inox	MA15-SS	02
Retentor do diafragma e eixo piloto	MA14-PM	02
Parafuso auto atarrachante cabeça panela ph 3,5 x 13mm inox 304	E501C	04
Prato traseiro	2507-AL	02
Silenciador	MA17- PP	01
Parafuso allen em inox dos te's	M8X40	16
Parafuso allen em inox dos cotovelos	M8X40	16
Parafuso allen em inox das câmaras de bombeamento	M8X45	08
Parafuso allen em inox superior das câmaras de bombeamento	M8X45	04
Parafuso allen em inox inferior das câmaras de bombeamento	M8X45	04
Arruela lisa em inox	M8	96
Porca sextavada em inox	M8	48
PARTES MOLHADAS		
Manifold de descarga	251-LL	01
Cotovelo do manifold de descarga	251-1-PP	02
	251-1-AL	
	251-1-KV	
Te	251-2-PP	02
	251-2-AL	
	251-2-KV	
Junta dos manifolds (bombas plásticas)	251-3P-TF	04
Junta dos manifolds (bombas al)	251-3A-TF	
Manifold de sucção	253-LL	01
Cotovelo do manifold de sucção	253-1-PP	02
	253-1-AL	
	253-1-KV	
Câmara de bombeamento	252-PP	02
	252-AL	
	252-KV	
	252-LL	
Esferas	2501-TF	04
	2502-PP	
Assentos (Ao cotar os assentos em PP ou Teflon, informar a altura dos assentos da sua bomba.)	2502-AL	04
	2502- TF	
	2502-SS	
	2502- LL	
	2502- PP	
Oring de assento	2503-VT	08
	2503-TF	
Prato dianteiro	2504-PP	02
	2504-KV	
	2504-AL	
	2504-SS	
	2504- LL	
Diafragma em teflon	2505-TF	02
Diafragma	2506-ST	
	2506-HY	

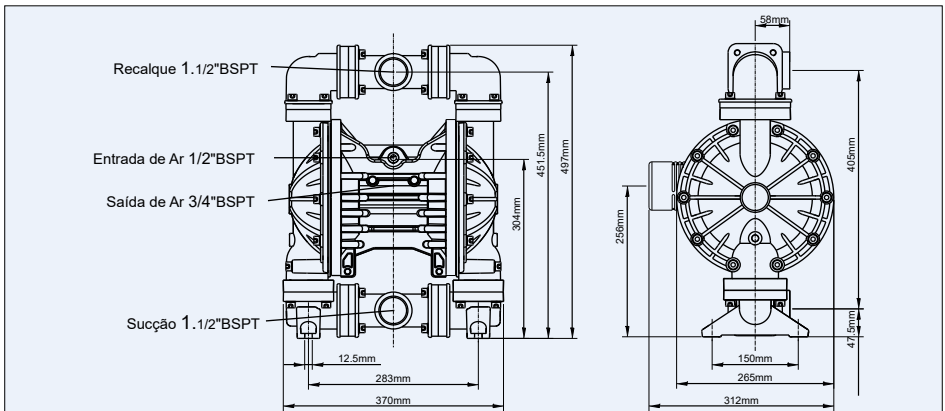
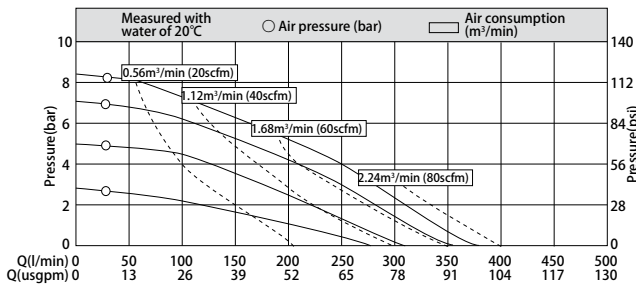
* Obs: 1 - Quantidade de parafusos baseada em uma bomba MK25PP-PP/ST/TF/PP, podendo esta variar de acordo à composição do equipamento.

Bomba **MK40** (1,5") Alumínio



Vazão ajustável de:	0 a 358 l/min (máx. 21,4 m ³ /h)
Conexão de sucção:	1 1/2" BSPT
Conexão de descarga:	1 1/2" BSPT
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	3,0 m (Seca) 6,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	4,0 m (Seca) 8,0 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 5 mm
Peso aproximado:	
Alumínio:	20 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	80 SCFM

Performance curve

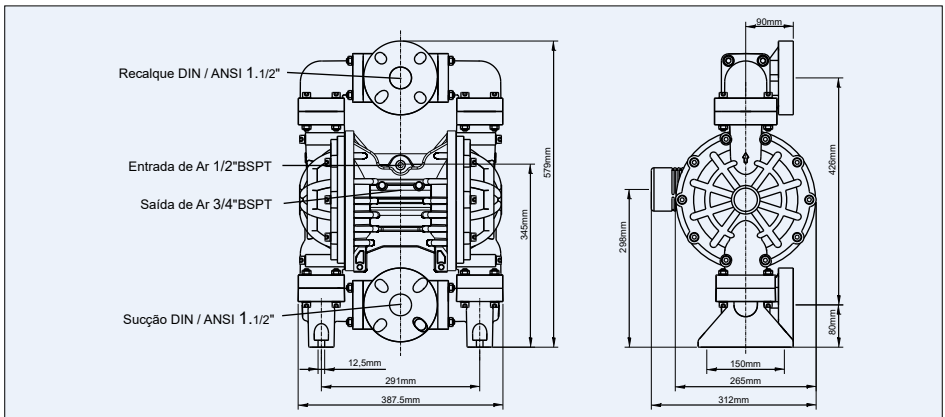
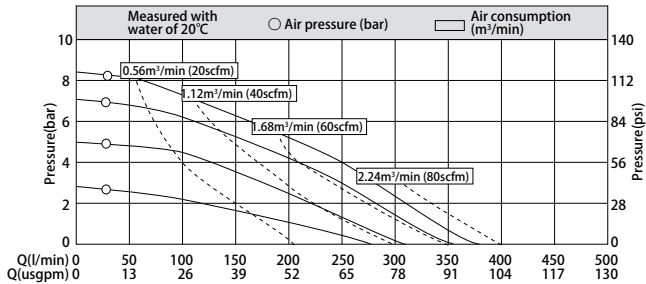


Bomba MK40 (1,5") Plástico



Vazão ajustável de:	0 a 358 l/min (máx. 21,4 m ³ /h)
Conexão de sucção:	1 1/2" Flange ANSI
Conexão de descarga:	1 1/2" Flange ANSI
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	3,0 m (Seca)
	6,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	4,0 m (Seca)
	8,0 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 5 mm
Peso aproximado:	
Polipropileno:	17 Kg
KYNAR:	24 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	80 SCFM

Performance curve



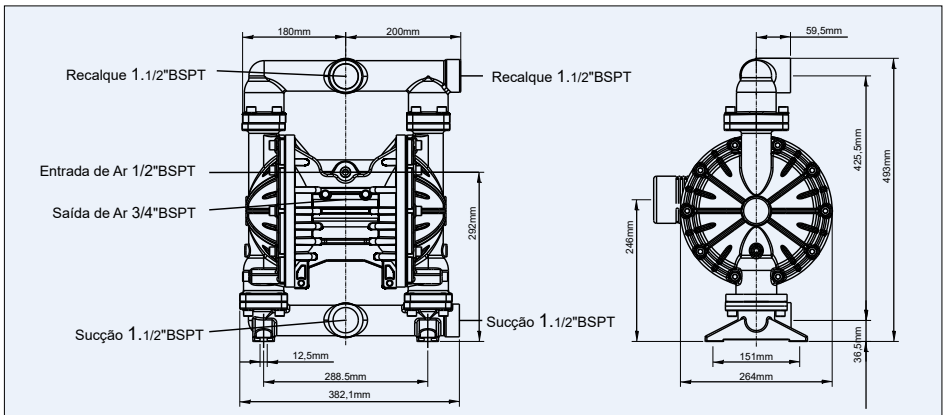
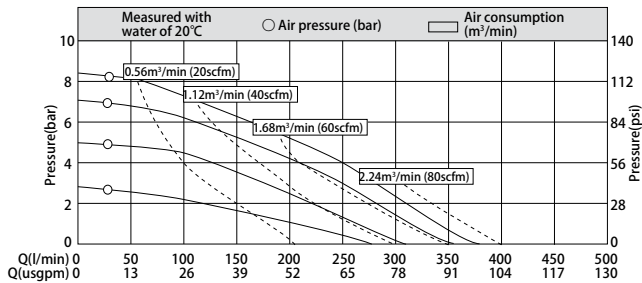
Bomba MK40 (1,5")

Aço Inox

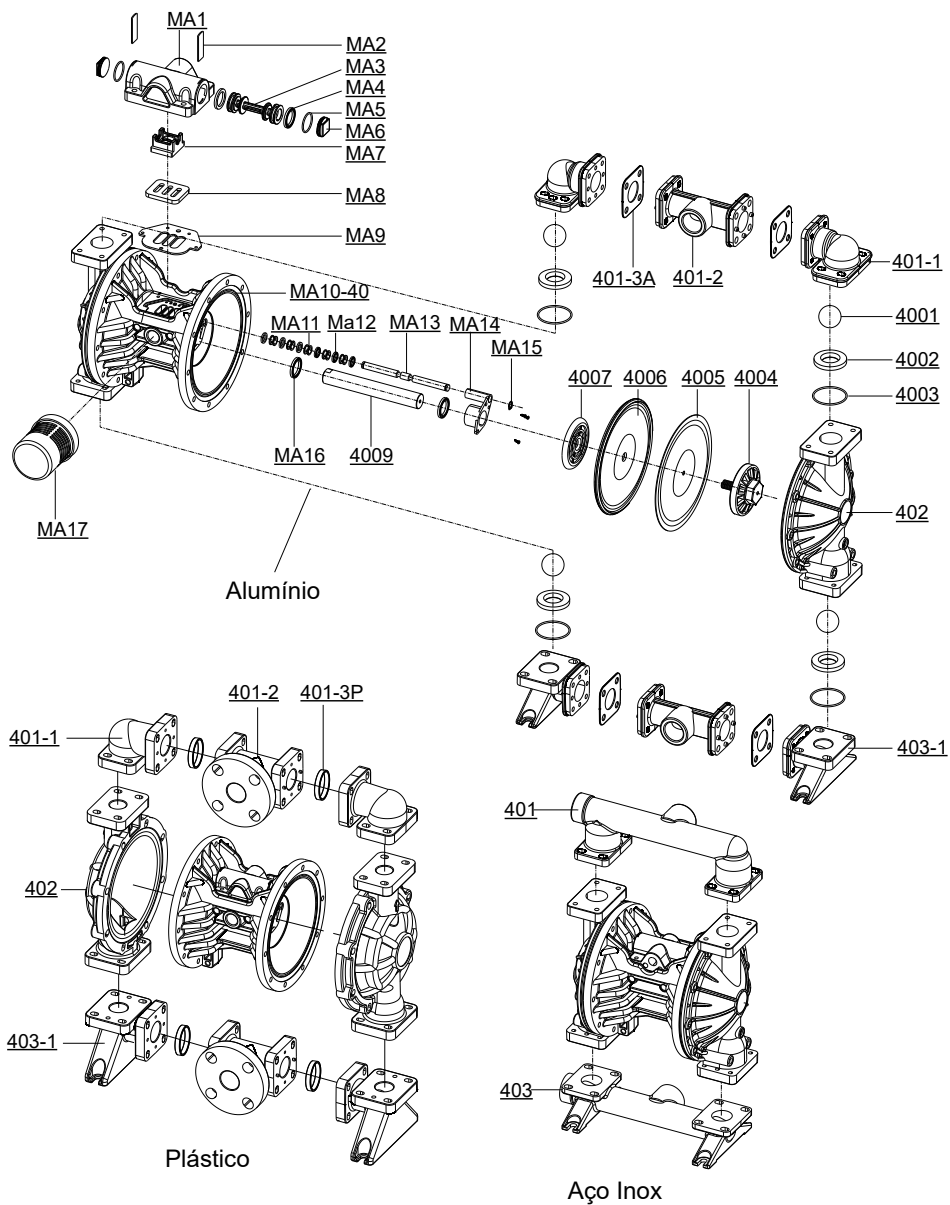


Vazão ajustável de:	0 a 358 l/min (máx. 21,4 m³/h)
Conexão de sucção:	1 1/2" BSPT
Conexão de descarga:	1 1/2" BSPT
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
PTFE:	3,0 m (Seca)
	6,0 m (Molhada)
Demais elastômeros:	4,0 m (Seca)
	8,0 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 5 mm
Peso aproximado:	
Ferro fundido:	50 Kg
Aço Inox:	31 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	80 SCFM

Performance curve



Vista explodida – Bomba MK40 (1,5")



Lista de peças – Bomba MK40 (1,5")

Descrição	Código	Quant.
bloco central	MA10-40-PP	01
Válvula de ar (itens 2 a 10)	KMA-01-PP	01
• Corpo da válvula de ar	MA1-PP	01
• Tampa da válvula de ar	MA6-KV	02
• Trava corpo da válvula em inox	MA2-SS	02
• O'ring da tampa da válvula de ar	MA5-VT	02
• Carretel da válvula de ar	MA3-PM	01
• V'ring do carretel	MA4-VT	02
• Batente piloto	MA7-PM	01
• Placa da válvula de ar	MA8-SS	01
• Junta da válvula de ar	MA9-ST	01
Parafuso allen com cabeça em aço inox	M6 X 25	04
Arruela lisa em inox	M6	04
Eixo do diafragma em inox	4009- SS	01
V ring do eixo do diafragma	MA16-VT	02
Eixo piloto	MA13- SS	01
Espaçador eixo piloto	MA11-PM	05
O'ring eixo piloto	MA12-VT	06
Anel de retencao em aço inox	MA15-SS	02
Retentor do diafragma e eixo piloto	MA14-PM	02
Parafuso auto atarrachante cabeça panela ph 3,5 x 13mm inox 304	E501C	04
Prato traseiro	4007-AL	02
Silenciador	MA17- PP	01
Parafuso allen em inox dos te's	M10X60	16
Parafuso allen em inox dos cotovelos	M10X65	16
Parafuso allen em inox das câmaras de bombeamento	M10X65	12
Parafuso allen em inox superior das câmaras de bombeamento	M10X90	04
Parafuso allen em inox inferior das câmaras de bombeamento	M10X100	04
Arruela lisa em inox	M10	104
Porca sextavada em inox	M10	52
PARTES MOLHADAS		
Manifold de descarga	401-LL	01
Cotovelo de descarga	401-1-PP	02
	401-1-AL	
	401-1-KV	
Te	401-2-PP	02
	401-2-AL	
	401-2-KV	
Junta dos manifolds (bombas plásticas)	401-3P-TF	04
Junta dos manifolds (bombas al)	401-3A-TF	
Manifold de sucção	403-LL	01
Cotovelo do manifold de sucção	403-1-PP	02
	403-1-AL	
	403-1-KV	
Câmara de bombeamento	402-PP	02
	402-AL	
	402-KV	
	402-LL	
Esferas	4001-TF	04
Assentos	4002-PP	04
	4002-AL	
	4002- TF	
	4002-SS	
	4002- LL	
Oring de assento	4003-VT	08
	4003-TF	
Prato dianteiro	4004-PP	02
	4004-KV	
	4004-AL	
	4004-SS	
	4004- LL	
Diafragma em teflon	4005-TF	02
Diafragma	4006-ST	
	4006-HY	

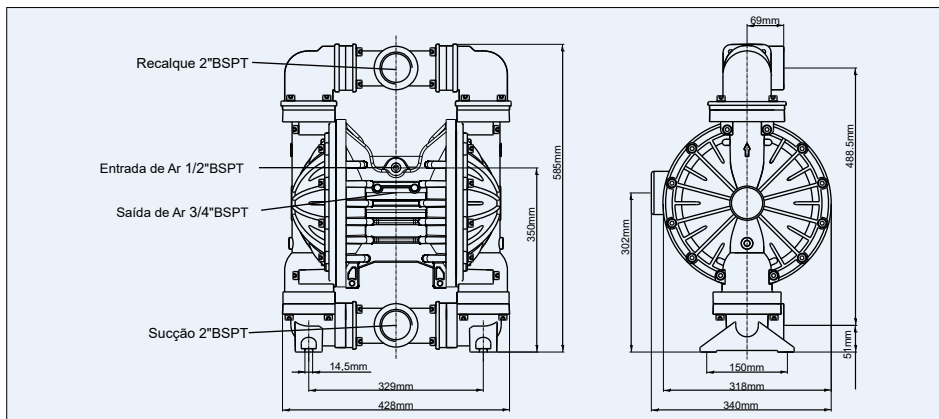
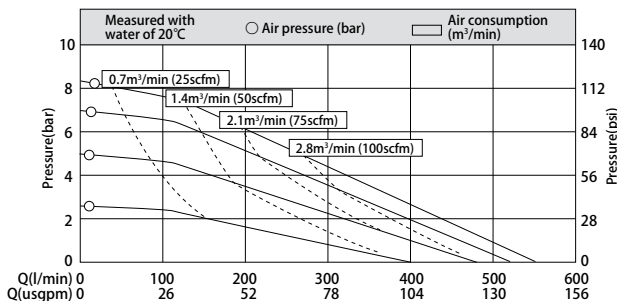
* Obs: Quantidade de parafusos baseada em uma bomba MK40PP-PP/ST/TF/PP, podendo esta variar de acordo à composição do equipamento.

Bomba MK50 (2") Alumínio



Vazão ajustável de:	0 a 587 l/min (máx.35 m³/h)
Conexão de sucção:	2" BSPT
Conexão de descarga:	2" BSPT
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
Teflon:	3 m (Seca) 5 m (Molhada)
Demais elastômeros:	5 m (Seca) 8 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 6 mm
Peso aproximado:	
Alumínio:	27 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	100 SCFM

Performance curve

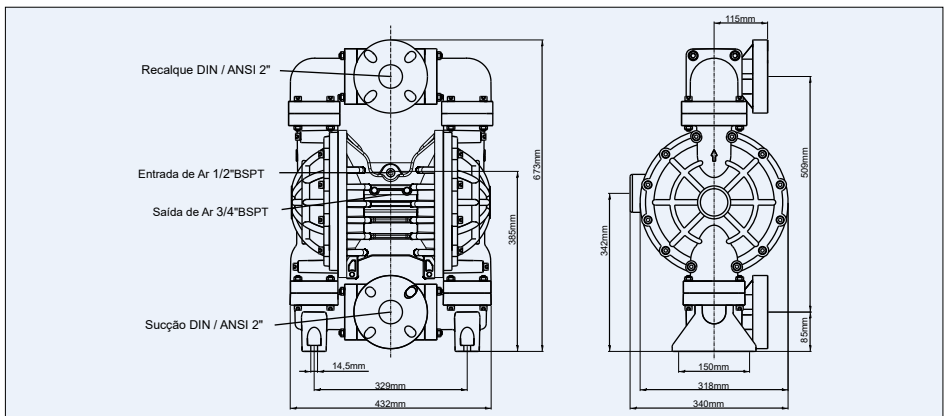
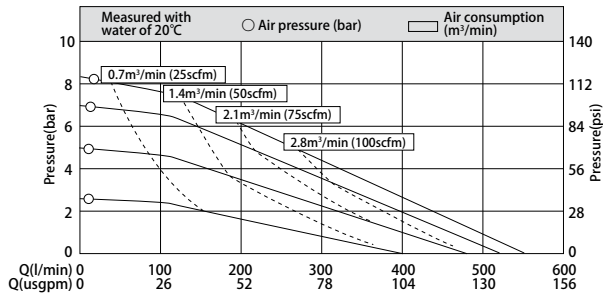


Bomba MK50 (2") Plástico



Vazão ajustável de:	0 a 587 l/min (máx.35 m ³ /h)
Conexão de sucção:	2" Flange ANSI
Conexão de descarga:	2" Flange ANSI
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
Teflon:	3 m (Seca) 5 m (Molhada)
Demais elastômeros:	5 m (Seca) 8 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 6 mm
Peso aproximado:	
Polipropileno:	25 Kg
KYNAR:	34 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	100 SCFM

Performance curve

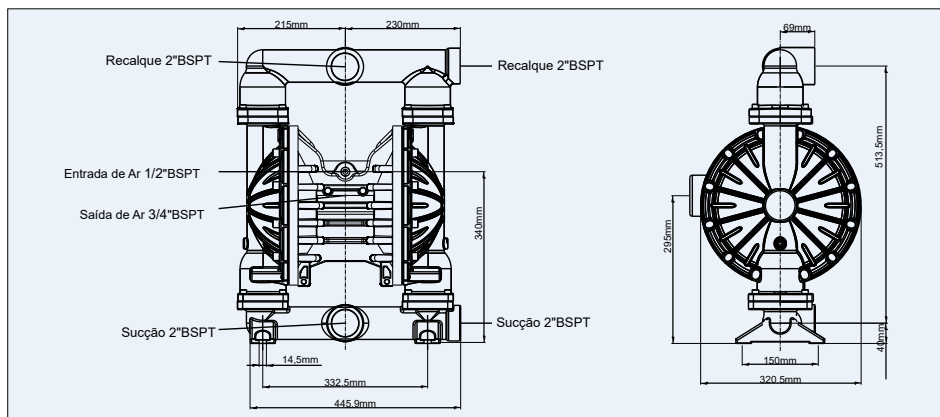
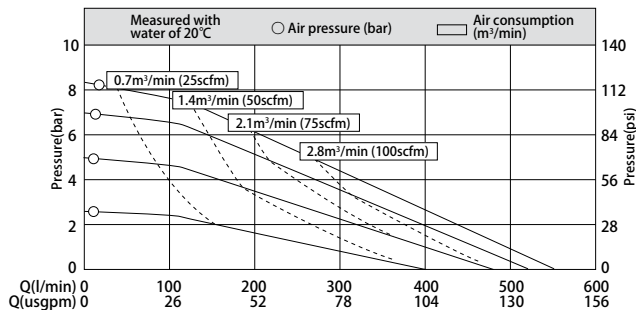


Bomba MK50 (2") Aço Inox

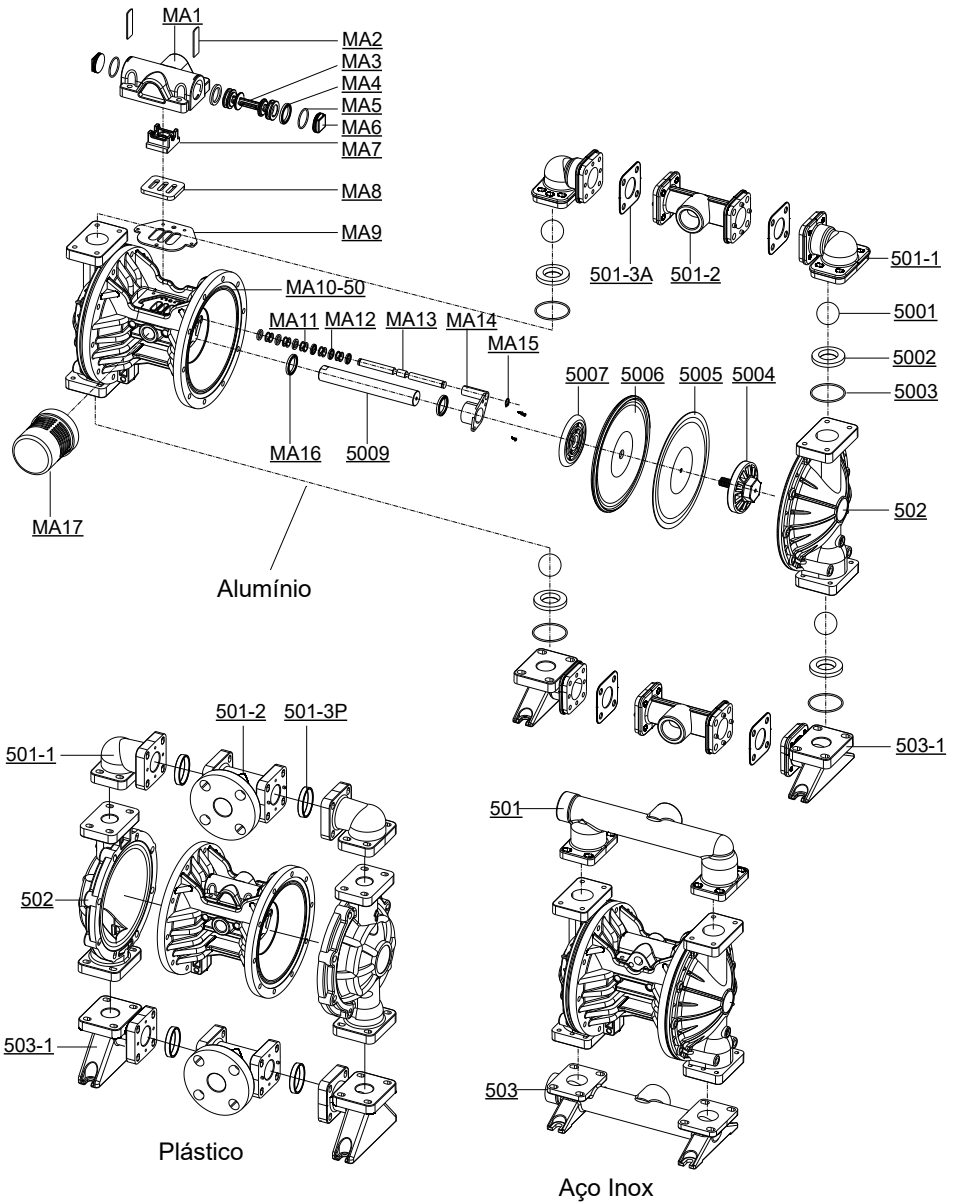


Vazão ajustável de:	0 a 587 l/min (máx.35 m³/h)
Conexão de sucção:	2" BSPT
Conexão de descarga:	2" BSPT
Entrada de ar:	1/2" BSPT
Saída de ar:	3/4" BSPT
Altura máxima de sucção:	
Teflon:	3 m (Seca) 5 m (Molhada)
Demais elastômeros:	5 m (Seca) 8 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 6 mm
Peso aproximado:	
Aço Inox:	48 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	100 SCFM

Performance curve



Vista explodida – Bomba MK50 (2")



Lista de peças – Bomba MK50 (2”)

Descrição	Código	Quant.
Bloco central	MA10-50-PP	01
Válvula de ar (itens 2 a 10)	KMA-01-PP	01
• Corpo da válvula de ar	MA1-KV	01
• Tampa da válvula de ar	MA6-KV	02
• Trava corpo da válvula em inox	MA2-SS	02
• O'ring da tampa da válvula de ar	MA5-VT	02
• Carretel da válvula de ar	MA3-PM	01
• V'ring do carretel	MA4-VT	02
• Batente piloto	MA7-PM	01
• Placa da válvula de ar	MA8-SS	01
• Junta da válvula de ar	MA9-ST	01
Parafuso allen com cabeça em aço inox	M6 X 25	04
Arruela lisa em inox	M6	04
Eixo do diafragma em inox	5009-SS	01
V'ring do eixo do diafragma	MA16-VT	02
Eixo piloto	MA13-SS	01
Espaçador eixo piloto	MA11-PM	05
O'ring eixo piloto	MA12-VT	06
Anel de retenção em inox	MA15-SS	02
Retentor do diafragma e eixo piloto	MA14-PP	02
Parafuso auto atarrachante cabeça panela ph 3,5 x 13mm inox 304	E501C	04
Prato traseiro	5007-AL	02
Silenciador	MA17-PP	01
Parafuso allen em inox dos te's	M10X65	16
Parafuso allen em inox dos cotovelos	M10X65	16
Parafuso allen em inox das câmaras de bombeamento	M10X65	12
Parafuso allen em inox superior das câmaras de bombeamento	M10X115	04
Parafuso allen em inox inferior das câmaras de bombeamento	M10X120	04
Arruela lisa em inox	M10	104
Porca sextavada em inox	M10	52
PARTES MOLHADAS		
Manifold de descarga	501-LL	01
Cotovelo de descarga	501-1-PP	02
	501-1-AL	
	501-1-KV	
Te	501-2-PP	02
	501-2-AL	
	501-2-KV	
Junta dos manifolds (bombas plásticas)	501-3P-TF	04
Junta dos manifolds (bombas al)	501-3A-TF	04
Manifold de sucção	503-LL	01
Cotovelo de sucção	503-1-PP	02
	503-1-AL	
	503-1-KV	
Câmara de bombeamento	502-PP	02
	502-AL	
	502-KV	
	502-LL	
Esferas	5001-TF	04
Assentos	5002-PP	04
	5002-AL	
	5002-TF	
	5002-SS	
	5002-LL	
Oring de assento	5003-VT	08
	5003-TF	
	5004-PP	
Prato dianteiro	5004-KV	02
	5004-AL	
	5004-SS	
	5004-LL	
	5004-TF	
Diafragma em teflon	5005-TF	02
Diafragma	5006-ST	

* Obs: Quantidade de parafusos baseada em uma bomba MK50PP-PP/ST/TF/PP, podendo esta variar de acordo à composição do equipamento.

Bomba MK80 (3") Alumínio



Vazão ajustável de: 0 a 1060 l/min (máx. 63,5 m³/h)

Conexão de sucção: 3" BSPT

Conexão de descarga: 3" BSPT

Entrada de ar: 3/4" BSPT

Saída de ar: 1" BSPT

Altura máxima de sucção:

Teflon: 3 m (Seca)

5 m (Molhada)

Demais elastômeros: 5 m (Seca)

8 m (Molhada)

Tamanho máximo de particulado: Ø 9,5 mm

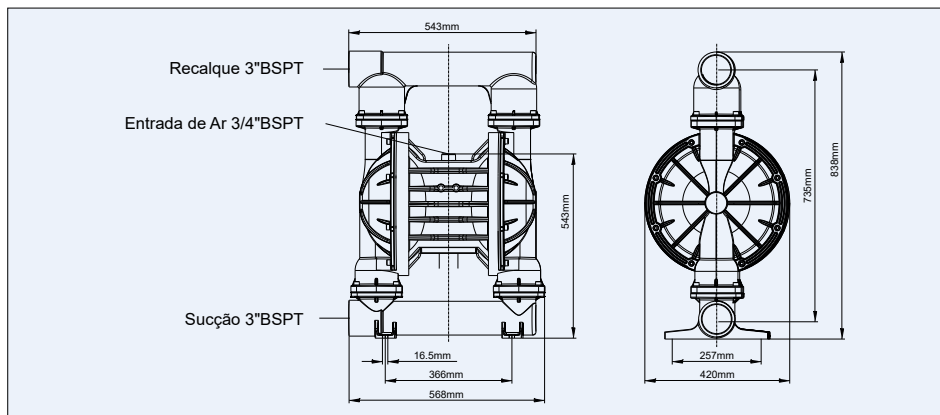
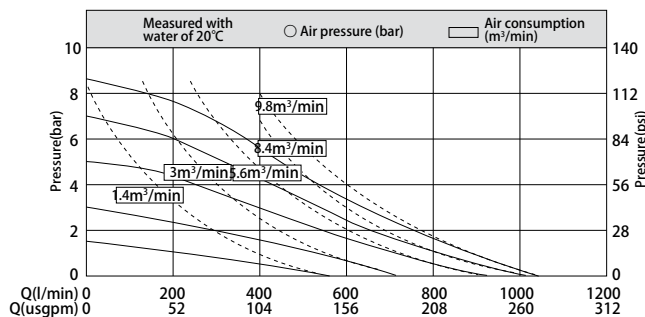
Peso aproximado:

Alumínio: 50 Kg

Pressão de alimentação ar: 8,4 bar (máx.)

Consumo de ar: 350 SCFM

Performance curve



Bomba MK80 (3") Plástico



Vazão ajustável de: 0 a 1060 l/min (máx.63,5 m³/h)

Conexão de sucção: 3" Flange ANSI

Conexão de descarga: 3" Flange ANSI

Entrada de ar: 3/4" BSPT

Saída de ar: 1" BSPT

Altura máxima de sucção:

Teflon: 3 m (Seca)

5 m (Molhada)

Demais elastômeros: 5 m (Seca)

8 m (Molhada)

Tamanho máximo de particulado: Ø 9,5 mm

Peso aproximado:

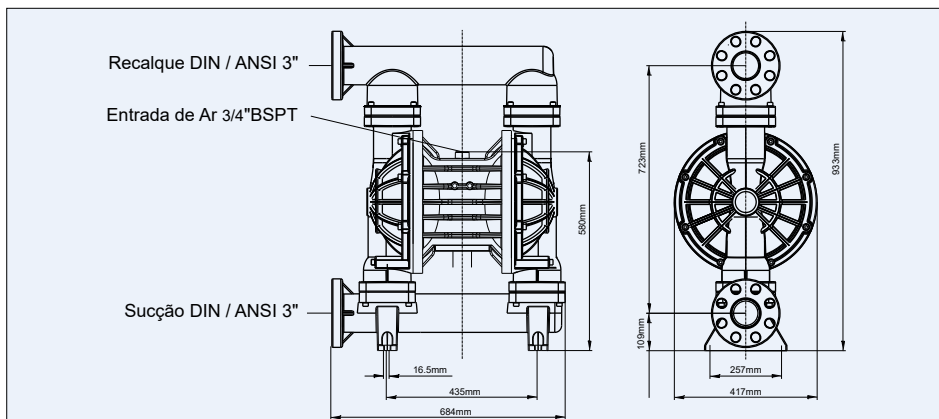
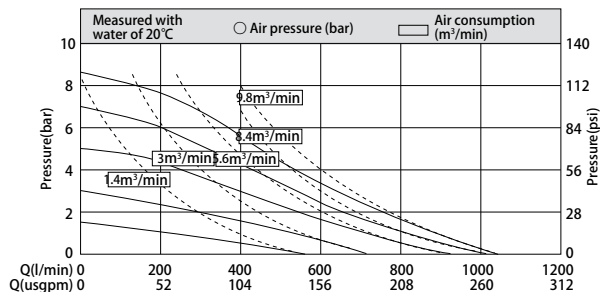
Polipropileno: 50 Kg

KYNAR: 90 Kg

Pressão de alimentação ar: 8,4 bar (máx.)

Consumo de ar: 350 SCFM

Performance curve



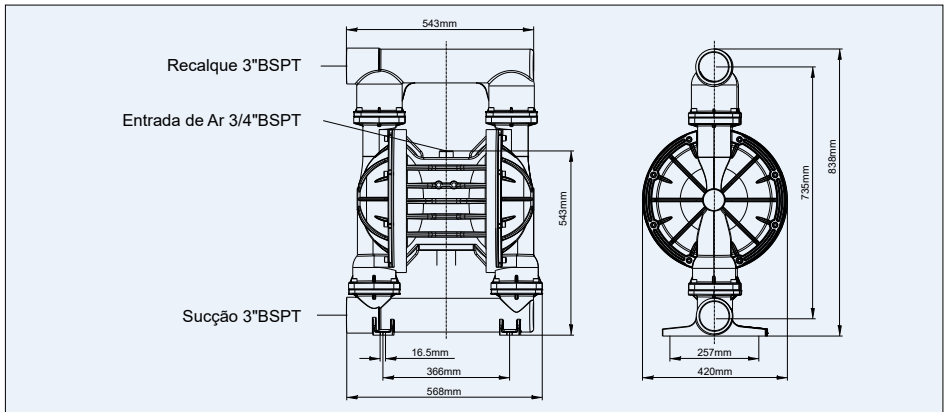
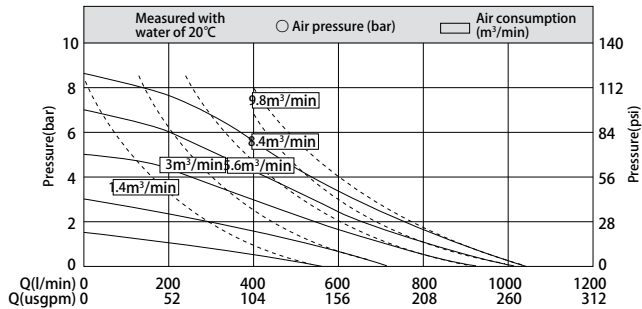
Bomba MK80 (3")

Aço Inox

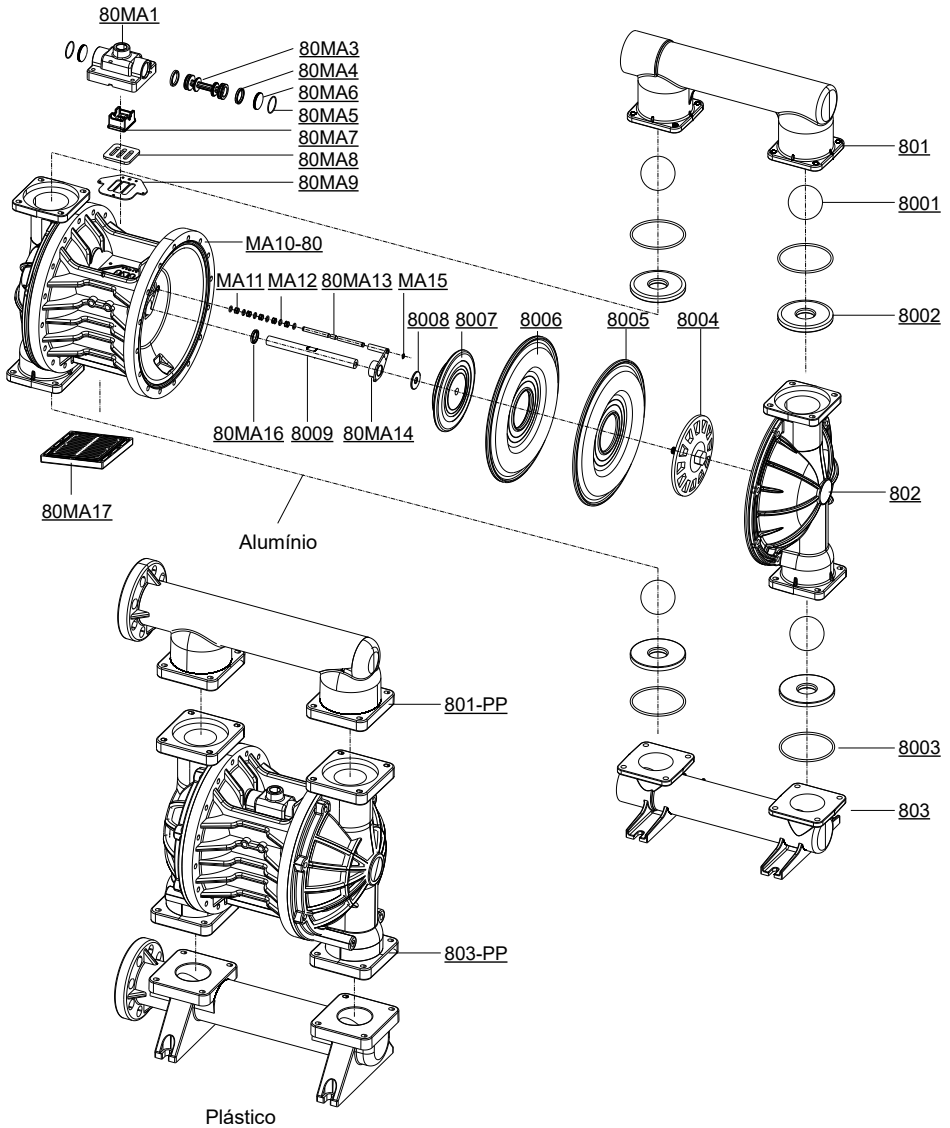


Vazão ajustável de:	0 a 1060 l/min (máx.63,5 m ³ /h)
Conexão de sucção:	3" BSPT
Conexão de descarga:	3" BSPT
Entrada de ar:	3/4" BSPT
Saída de ar:	1" BSPT
Altura máxima de sucção:	
Teflon:	3 m (Seca)
	5 m (Molhada)
Demais elastômeros:	5 m (Seca)
	8 m (Molhada)
Tamanho máximo de particulado:	Ø 9,5 mm
Peso aproximado:	
Aço Inox / Ferro fundido:	100 Kg
Pressão de alimentação ar:	8,4 bar (máx.)
Consumo de ar:	350 SCFM

Performance curve



Vista explodida – Bomba MK80 (3")



Lista de peças – Bomba **MK80 (3")**

Descrição	Código	Quant.
Bloco central	MA10-80-PP	01
Válvula de ar (itens 2 a 10)	K80A-01-P	01
• Corpo da válvula de ar	80MA1-PP	01
• Tampa da válvula de ar	MA6-KV	02
• Trava corpo da válvula em inox	MA2-SS	02
• O'ring da tampa da válvula de ar	80MA5-VT	02
• Carretel da válvula de ar	80MA3-PM	01
• V'ring do carretel	80MA4-VT	02
• Batente piloto	80MA7-PM	01
• Placa da válvula de ar	80MA8-SS	01
• Junta da válvula de ar	80MA9-ST	01
Parafuso allen com cabeça em aço inox	M8x35	04
Arruela lisa em inox	M8	04
Eixo do diafragma em inox	8009-SS	01
V'ring do eixo do diafragma	80MA16-VT	02
Eixo piloto	80MA13-SS	01
Espaçador eixo piloto	MA11-PM	05
O'ring eixo piloto	MA12-VT	06
Anel trava em inox	MA15-SS	02
Retentor do diafragma e eixo piloto	80MA14-PP	02
Parafuso auto atarrachante cabeça panela ph 3,5 x 13mm inox 304	E501C	04
Prato traseiro	8007-AL	02
Silenciador	80MA17-PP	01
Parafuso sextavado em inox do manifold superior	M12x110	08
Parafuso sextavado em inox do manifold inferior	M12x80	08
Parafuso sextavado em inox da câmara de bombeamento	M12x80	24
Parafuso sextavado em inox inferiores da câmara de bombeamento	M12x160	04
Parafuso sextavado em inox interno da câmara de bombeamento	M12x45	04
Arruela lisa em inox	M12	84
Porca sextavada em inox	M12	44
PARTES MOLHADAS		
Manifold de descarga	801-LL	
	801-AL	
	801-PP	
	801-KV	
Manifold de sucção	803-LL	
	803-AL	
	803-PP	
	803-KV	
Câmara de bombeamento	802-LL	02
	802-AL	
	802-PP	
	802-KV	
Esferas	8001-TF	04
Assentos	8002-PP	04
	8002-AL	
	8002-TF	
	8002-ST	
	8002-HY	
	8002-SS	
	8002-LL	
	8003-TF	
Oring de assento	8003-VT	08
	8004-KV	
Prato dianteiro	8004-PP	02
	8004-AL	
	8004-LL	
	8004-LL	
Diafragma em teflon	8005-TF	02
Diafragma	8006-ST	02
	8006-HY	

* Obs: Quantidade de parafusos baseada em uma bomba MK80PP-PP/ST/TF/PP, podendo esta variar de acordo à composição do equipamento.

VIII - Termo de Garantia

A **BOMAX NO BRASIL EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA.** assegura ao consumidor do produto adquirido, garantia pelo período conforme Código de Defesa do Consumidor mais 09 meses de bonificação por parte da BOMAX, totalizando 12 meses contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal de saída de fábrica. Este período é contado independentemente da data de instalação do equipamento e a garantia se aplicará nas seguintes condições:

1. Qualquer defeito de fabricação das peças ou materiais que possam causar mau funcionamento do equipamento devem ser imediatamente reclamados junto à BOMAX no ato do recebimento;
2. Todo e qualquer equipamento, indiferente da causa do dano, deverá ser enviado para a fábrica BOMAX onde permanecerá por até 30 dias para verificação da causa do defeito e correção caso o motivo coberto pela garantia. O frete para envio do equipamento, mesmo estando dentro do prazo de garantia deverá ser FOB, ou seja, a despesa do transporte é por conta do cliente, assim como a embalagem ou outros custos;
3. Equipamentos que tenham sido: mal transportados, armazenados ou manuseados; aplicados em condições diferentes das ofertadas; utilizados em ambientes agressivos; locais desabrigados; falta de manutenção preventiva; instalados sem as recomendações contidas no Manual de Instalação, Operação e Manutenção; terão sua garantia expirada;
4. A garantia não cobre as seguintes causas dos defeitos: quedas; fogo; mau uso; desgaste por abrasão, corrosão ou erosão; montagem ou intervenção de pessoas sem autorização da BOMAX ou de componentes da planta que podem gerar danos no equipamento; ou ainda itens que tenham sua vida útil menor que o tempo de garantia estabelecido no 1º parágrafo;
5. O reparo ou substituição de peças durante o período de garantia não prorrogará o prazo da garantia original. Além disso, toda e qualquer peça substituída em garantia se torna patrimônio da BOMAX;
6. A presente garantia se limita ao produto fornecido não se responsabilizando a BOMAX por danos a pessoas, a terceiros, a outros equipamentos ou instalações, lucros cessantes ou quaisquer outros danos emergentes ou consequentes;
7. Caso haja algum débito do comprador junto à BOMAX, referente ou não ao equipamento em análise de garantia, a mesma será suspensa durante o período deste débito, expirando-se automaticamente depois de ultrapassado o prazo de garantia citado no 1º parágrafo;

IMPORTANTE: Este Certificado de Garantia, somente é válido quando acompanhado da respectiva cópia da Nota Fiscal.

Fluxo de Comunicação

Dúvidas, sugestões ou reclamações,

certificados, SGQ, inspeções e testes: – qualidade@bomax.com.br

Assistência Técnica: – asstecnica@bomax.com.br

Fiscal: – nfe@bomax.com.br

Comercial: – bomax@bomax.com.br

Para consultas sobre os equipamentos, certificados, licenças e Manuais de instalação e Operação por modelo, consultar o site www.bomax.com.br



Rua Europa, 30 – Parque Industrial Daci
CEP 06785-360 – Taboão da Serra – SP

📞 Equipamentos: (11) 4138.8800

📞 Assistência Técnica: (11) 4138-8801

📞 Peças de reposição: (11) 4138.8802

www.bomax.com.br – bomax@bomax.com.br

Importante

Para solicitar peças / equipamento de reposição será necessário informar o modelo da bomba, número de fabricação ou número da nota fiscal, afim de garantirmos o envio correto dos itens solicitados.